

Новые коллекции декоративных красок для стекла

SOTO • FROST • STEELNOVO • SOLID

Новая серия декоративных красок **Fractalis** дает Вам возможность окрашивать стекло экологически чистыми водоразбавляемыми покрытиями с различной текстурой поверхности. Эти системы представляют совершенно новую концепцию в декоративной обработке стекла и использования его в архитектурных элементах интерьера либо в мебельной промышленности. Все эти лакокрасочные покрытия предназначены и используются при окраске стеклянных дверей и офисных перегородок, мебельных систем, дверей офисных, жилых и кухонных гарнитуров, стеклянных столешниц и т.п. Применение негативных либо позитивных трафаретов позволяет получать рисунки или их комбинации на поверхности стекла.

Использование разработанных покрытий **Fractalis** для стекол позволит во многих случаях не только отказаться от таких трудо- и энергоемких процессов как абразивно-струйное гравирование, химическое травление и т.п., но и получить множество новых декоративных эффектов во всех сферах жизни, где используются изделия из стекла.

- Soto** – эффект «травленого» стекла;
- Solid** – монохроматическая текстура;
- Frost** – эффект пескоструйной обработки;
- Steelново** – эффект металлической текстуры.
- Clarity** – глянцевый лак

Инструкция по нанесению

Условия при окраске

Температура окружающей среды должна быть не ниже 15°C, влажность не выше 80%. Температура поверхности стекла не ниже 15°C.

Подготовка поверхности

Поверхность стекла должна быть обезжирена моющим средством со спиртовым связующим и насухо вытерта.

Подготовка продукта

Рабочий состав краски для всех коллекций готовится по одной рецептуре весовым методом. Например:

SOTO SO....(comp.A)	100	весовых частей
Добавочный R4	4	весовых части
Добавочный P3	3	весовых части

После перемешивания компонентов материал можно хранить максимум 6-8 часов. Перед тем, как ввести добавочные компоненты, тщательно перемешайте материал непосредственно в банке и убедитесь, что вязкость находится между 35-45 сек по FORD cup 4 (при 20°C). При необходимости, вязкость можно скорректировать, добавив немного воды. Добавочные компоненты вводятся по отдельности, медленно при постоянном перемешивании, для предотвращения образования мелких частичек. Сначала вводят компонент R4, а затем компонент P3. Далее готовую смесь необходимо отфильтровать через фильтр с диаметром отверстий 75 ÷ 100 микрон для коллекции **Soto**, 150 ÷ 300 микрон для остальных коллекций.

Технические характеристики оборудования

Коллекции наносятся краскопультом с верхним бачком. Рекомендованная марка краскораспылителя «**Walcom**» **FX HVLP** для промышленных красок и грунтов фирмы «**Walmec**» (Италия). При использовании масляного компрессора необходимо использовать влажно-масло-отделитель для предотвращения попадания масла из компрессора в поток сжатого воздуха.

Давление воздуха, атм	2,5
Диаметр сопла, мм	1,2

Расстояние от сопла до обрабатываемой поверхности рекомендуется соблюдать в пределах 250-300 мм. Тщательно промойте оборудование водой сразу же после использования. Следуйте инструкциям производителей по правильному использованию оборудования.

Теоретический расход материала, г/м²:

Soto – 60 - 120	Frost – 80 - 130	Clarity – 90 - 130
Solid – 120 - 200	Steelново – 90 - 160	

Все коллекции колеруются пигментными пастами Symphony фирмы ТИККУРИЛА.

Сушка

От пыли	10 мин (при t=20°C)
До отлипа	40 мин (при t=20°C)

После нанесения рекомендуем прогреть покрытие при 50° С в течение двух часов для ускорения процесса отверждения.

Примечание. Если необходимо переокрасить декоративное стекло, следует удалить покрытие в течение 24 часов после нанесения, намочив его водой минимум на 30-60 минут. После чего удалить покрытие.



Компания ФК-Дизайн

119049, г. Москва
 ул. Коровий вал, д. 7, стр. 1
 Тел./факс: (095) 785-0565
 E-mail: info@fkdesign.ru

Мы рады
 помочь Вам!

www.fkdesign.ru